



CrystalWay Betoneinbaukasten

Artikelnummer	L02.100615
Zubehör Kategorie	Montagezubehör

Technische Spezifikationen

Abmessungen (HxBxT)	75 x 446 x 80 mm
Gewicht	1,184 kg
Material	Stahl

Technische Informationen

Technische Zeichnung

